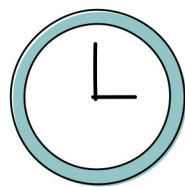


1day Schedule



とある先輩社員的一天



昼勤（8:15～17:10）の日に
私がどんな仕事をしているのか
をご紹介します！

Interview

私は自動車関係の仕事に就きたいと思い、その中でもサトープレス工業の技術力の高さに関心を持ち、入社を決めました。自動車の基幹となる部分に自分の携わっている製品が使われていると思うと責任の大きさを感じます。新しいことにもチャレンジさせてもらえる社風も気に入っています。

Profile

製造 機械オペレーター
S. Sさん [2021年入社]

出社&体操

8:10

みんなでラジオ体操をします。朝一に体操をすることで、身体が目覚め怪我の予防にもつながります。

朝礼

8:15

朝礼では仕事の話だけでなく、趣味の話もできるので、一緒に働く仲間のことを知る良い時間になっています。

清掃

8:20

朝掃除を行うことで、気持ちの良く仕事を進めることができます。

8:30

設備の立ち上げ



6台ある設備を、順番に立ち上げていきます。設備を稼働する前に、ロット票・明示板の作成等の生産の準備を行います。

生産スタート

9:00

12:00

昼休憩



食堂は2部制となっており、混雑することなく利用できます。夏には鰻orローストビーフ丼のスタミナメニューが登場します。会社で鰻！最高です！

金型部品メンテナンス



生産に問題がないか、金型の点検をします。製品の寸法ズレに対して、自部署で金型部品の分解を行い、部品のメンテナンスを行います。

12:45

材料（コイル）交換



材料のコイルを交換します。材料置場から職場の一時置場で管理しているので、材料切れになったらすぐに交換対応が出来ます。

15:00

引継ぎ

16:50

退社

17:10

夜勤（17:00～1:55）のスタッフへの業務の引継ぎを行います。

自分が作った製品が普段乗っている車に使われていると知ったとき、とてもやりがいを感じます。身近なところで自分の仕事が役に立っていることを実感できるのがこの仕事の魅力です。高い技術を持つ会社で働きながら、日々成長できることに満足しています。

製造オペレーター(トランスファープレス機)の仕事

30t、45tのプレス機を使用し「製品は自部署で作り込む」を実践

設備立ち上げ



設備の立ち上げを行い、チェックリストを元に、設備に問題がないか生産前の準備を行います。

設備操作・生産



生産前の確認が終わると、設備を操作して生産を開始します。正常に生産が出来ているのか確認します。

製品チェック



生産された製品の寸法が規格内かどうか、ノギス等の測定具を使用し寸法チェックを行います。

箱替え



生産量を管理しているので、決まった数で自動的に箱替えされます。箱替え後に荷姿の準備をします。

型部品の調整



金型の分解後、部品を旋盤を使って微調整します。

型部品交換



決められた生産回数により、型部品を交換します。

スクラップ運搬



製品とともにスクラップも発生するため、スクラップを回収します。回収したスクラップはリサイクルします。